

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 7304~7307-96


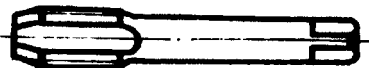
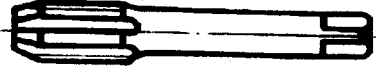
加工 300M 钢的 机用和手用丝锥

1996-09-13 发布

1997-01-01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 录

序号	标准号 标记代号 ¹⁾	名 称	简 图	页次
1	HB 7304 - 96 1325 001 - 004	加工 300M 钢的 机用和手用丝锥 $d = 3 \sim 6\text{mm}$ $P = 0.5 \sim 1\text{mm}$		2
2	HB 7305 - 96 1325 005 - 010	加工 300M 钢的 机用和手用丝锥 $d = 7 \sim 10\text{mm}$ $P = 1 \sim 1.5\text{mm}$		4
3	HB 7306 - 96 1325 011 - 036	加工 300M 钢的 机用和手用丝锥 $d = 12 \sim 39\text{mm}$ $P = 1 \sim 2\text{mm}$		8
4	HB 7307 - 96	加工 300M 钢的机用 和手用丝锥技术条件		22

注:1)完整的标记代号见标准。

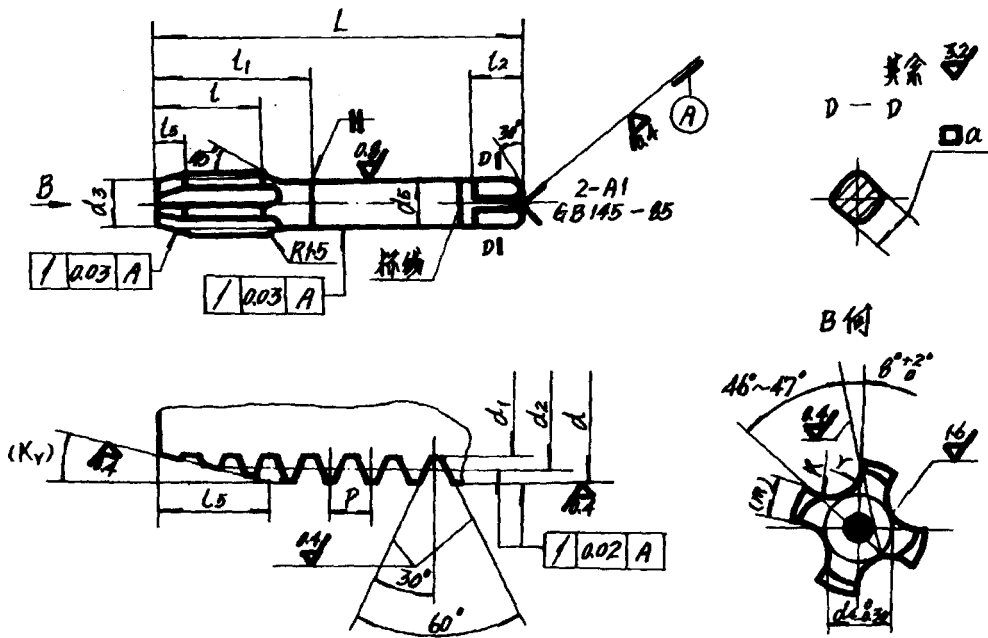
中华人民共和国航空工业标准

加工 300M 钢的机用和手用丝锥

$d = 12 \sim 39\text{mm}$ $P = 1 \sim 2\text{mm}$

HB 7306-96

$d = 12\text{mm}$ $P = 1 \sim 1.75\text{mm}$



分类代号: 1325
 标记示例: $d = 12\text{mm}$ $P = 1\text{mm}$ 精度 H1 W2Mo9Cr4VCo8 钢制的丝锥标记为:

$\frac{1325}{011} M12 \times 1 - H1 \quad HSS - E$

中国航空工业总公司 1996-09-13 发布

1997-01-01 实施